

## NAHTLOSE DICKWANDIGE STAHLROHRE

### technische Beschreibung

Dickwandige Stahlrohre werden für vielfältige Anwendungszwecke im Maschinen-, Stahl- und Anlagenbau eingesetzt.

### DICKWANDIGE STAHLROHRE nach EN 10210-Teil 1 + 2 sowie EN 10297

**STAHLGÜTEN:** S 355J2H + E355 ist unser Standard;  
mit Kerbschlagprobe (ISO-V mit 27 J - 20°C,  
normalisierend gegläht bzw. normalisierend gewalzt), mit  
hervorragender Schweißbarkeit mit guten Zerspanungseigen-  
schaften sowie hoher Festigkeit gepaart mit hoher Zähigkeit;

**ABMESSUNGEN:** ä. D. 20 - 660 mm, Wand 2,3 - 50 mm

**LÄNGEN:** Normale Herstelllängen 5 - 7 m  
Doppelte Herstelllängen 10 - 12 m  
Fixlängen nach Kundenwunsch

**ABNAHME:** Abnahmeprüfzeugnis EN 10204 - 3.1 (FS-Standard für alle  
Werkstoffe)

*Unsere Lagerware ist mehrfach zertifiziert!*

## MASCHINENBAU-STAHLRÖHRE (MBS-Rohre)

### technische Beschreibung

Maschinenbau-Stahlrohre werden für die verschiedensten Anwendungszwecke im Maschinen- und Anlagenbau eingesetzt.

**Maschinenbau-STAHLRÖHRE (MBS-Rohre)**  
werden nach ISO 2938 (bzw. NFA 49312) / EN 10294 geliefert;

#### STAHLGÜTEN:

**20MnV6**

**W-Nr. 1.5217**

Werksbezeichnungen

HB 470 AR

MW 450 U

Die angeführten Werksbezeichnungen entsprechen der vorstehenden Stahlgüte und weisen die gleichen mechanischen Eigenschaften auf. Nachdem die ISO 2938 aus lediglich 4 Seiten besteht und die darin angeführten Regelungen zu ungenau ausgeführt wurden, sind die Werke dazu übergegangen eigene, wesentlich genauere Werkspezifizierungen vorzunehmen, welche natürlich auch die Anforderungen nach der ISO 2938 erfüllen und weiter verbessern. **Wir liefern deshalb nach den Werkspezifikationen TN 294 und 3.99.**

#### BESONDERHEITEN:

Die Maschinenbau-Stahlrohre (MBS) zeichnen sich durch enge Durchmesser- und Geradheitstoleranzen, hervorragende mechanische Bearbeitbarkeit, sehr gute Schweißbarkeit, sowie durch hohe Festigkeit gepaart mit hoher Zähigkeit aus. Aus den Werkspezifikationen können Sie die garantierten Fertigdrehmaße sowie die garantierten Mindestwandstärken entnehmen. Dadurch können bereits bei der Dimensionierung wesentlich Kosten gespart werden.

#### ABMESSUNGEN:

ä. D. 32 - 250 mm, Wand 5 - 60 mm

#### LÄNGEN:

Normale Herstelllängen 2-8m (dimensionsabhängig)  
Fixlängen nach Kundenwunsch

#### ABNAHME:

Abnahmeprüfzeugnis EN 10204 und ISO 10474 - 3.1  
Um eine Materialverfolgung zu 100% gewährleisten zu können, wird jedes Rohr wie folgt gekennzeichnet:

#### KENNZEICHNUNG:

Herstellerzeichen, technische Spezifikation, Stahlgüte, Außendurchmesser x Innendurchmesser, zur Anwendung gelangende Norm (z.B.: ISO 2938) EN 10294 und die Schmelznummer