

EDELSTÄHLE (AUSFÜHRUNGEN UND OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEITEN)

Vergleich EN 10088 Teil 2/3 und DIN 17440/41

	EN 10088 Kurzzei- chen	Ausführungsart	Oberflächen- beschaffenheit	Erzeugnisform				DIN 17440//41 Kurzzei- chen
				F	W	St P	H	
Warmgewalzt bzw. warmgeformt	1U	Warmgeformt, nicht wärmebehandelt, nicht entzündert	Walzzunder	X	X	X	X	a1
	1C	Warmgeformt, wärmebehandelt, nicht entzündert	Walzzunder	X	X	X	X	b (Ic)
	1E	Warmgeformt, wärmebehandelt, mecha- nisch entzündert	Zunderfrei	X	X	X	X	c1 (IIa)
	1D	Warmgeformt, wärmebehandelt, gebeizt	Zunderfrei	X	X	X	X	c2 (IIA)
	1X	Warmgeformt, wärmebehandelt, vorberei- tet (geschält oder vorgedreht)	Metallisch sauber			X		e
Kaltgewalzt bzw. kalt weiterverar- beitet	2H	Kaltverfestigt	Blank	X		X		f (IIIa)
	2C	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, nicht entzündert	Glatt, Wärmehand- lungszunder	X				
	2E	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert	Rauh, Stumpf	X				
	2D	Kalt weiterverarbeitet, wärmebehandelt, gebeizt	Glatt	X		X		h (IIIb)
	2B	Wärmebehandelt, bearbeitet (geschält), mechanisch geglättet	Glatter als 2D			X		h (IIIb)
	2B	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt	Glatter als 2D	X				n (IIIc)
	2R	Kaltgewalzt, blankgeglüht	Reflektierend	X				m (IIIId)
	2Q	Kaltgewalzt, gehärtet und angelassen	Zunderfrei	X				o (IV)
Sonderausfüh- rungen bzw. besondere Ent- verarbeitungen	1G oder 2G	Geschliffen		X		X		q
	1J oder 2J	Gebürstet oder mattpoliert		X				p (V)
	1K oder 2K	Seidenmattpoliert		X				p (V)
	1P oder 2P	Poliert, Blankpoliert		X		X		
	2F	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, kalt nachge- walzt mit aufgerauten Walzen	Matt	X				
	2W	Gemustert		X				
	2L	Eingefärbt		X				
	1S oder 2S	Oberflächenbeschichtet		X				

F = Flacherzeugnisse
W = Walzdraht
St = Stähle
P = Profile
H = Halbzeug

Für genauere Definition und Randbedingungen siehe EN 10088 Teil 2 und 3

C2

