

## ALUMINIUMLEGIERUNGEN

### Bezeichnung und Eigenschaften

Bezeichnung		Werkstoff	Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dichte	Härte
DIN	EN	Nr./DIN	DIN/EN	~ N/mm <sup>2</sup>	~ N/mm <sup>2</sup>	g/cm <sup>3</sup>	HB
Al99,5	EN-AW1050A	3.0255	F11/H14	90	110	2,70	20
AlMg4	EN-AW5754	3.3535	F22/H24	165	220	2,66	65
AlMg4,5Mn	EN-AW5083	3.3547	W288H111	125	275	2,66	70
AlMgSi0,5	EN-AW6060	3.3206	F22/T6	160	215	2,70	70
AlMgSi1	EN-AW6082	3.2315	F28/T6	200	275	2,70	85
AlZn4,5Mg1	EN-AW7020	3.4335	F35/T6	275	350	2,77	105
AlCuMnPb	EN-AW2007	3.1645	F37/T3-6	250	370	2,85	100
AlCuMg1	EN-AW2017	3.1325	F39/T4	245	385	2,80	95
AlZnMgCu1,5	EN-AW7075	3.4365	F53/T6	450	530	2,80	140

### Verarbeitungseigenschaften und Verwendungszweck

Bezeichnung		Standardprodukte	Schweißen	Biegen	Eloxieren	Zer-spanen	Beständig gegen Normal- u. Meeratmosphäre	Verwendungszweck
DIN	EN		MIG/WIG		Schutz/Dekor			
Al99,5	EN-AW1050A	Bleche	1 / 1	1	1 / 2	4	1 / 1	Apparate-, Behälter- und Metallbau
AlMg4	EN-AW5754	Bleche/ Warzenbleche	1 / 1	1	1 / 2	3	1 / 1	Apparate-, Behälter-, Metall- und Maschinenbau
AlMg4,5Mn	EN-AW5083	Bleche	1 / 1	2	1 / 3	2	1 / 1	Apparate-, Behälter-, Metall-, Fahrzeug-, Maschinen- und Schiffsbau
AlMgSi0,5	EN-AW6060	Formrohre/ Profile	1 / 1	2	1 / 1	3	1 / 2	diverse Profile für Metallbau
AlMgSi1	EN-AW6082	Bleche/ Profile/ Rundrohre	1 / 1	3	1 / 2	2	1 / 2	Apparate-, Behälter-, Metall-, Fahrzeug-, Maschinen- und Schiffsbau
AlZn4,5Mg1	EN-AW7020	Bleche	2 / 2	3	1 / 3	2	2 / 3	Maschinen- und Fahrzeugbau
AlCuMnPb	EN-AW2007	Rund- und Flachstangen	3 / 3	3	2 / 3	1	3 / 4	Rundstangen für Drehereien, Profile
AlCuMg1	EN-AW2017	Bleche	3 / 3	3	2 / 3	2	3 / 4	Maschinen- und Werkzeugbau, Wehrtechnik
AlZnMgCu1,5	EN-AW7075	Bleche/ Profile	4 / 3	4	2 / 4	1	3 / 4	Werkzeug-, Vorrichtungs- und Formenbau

Erläuterung:

1 = sehr gut; 2 = gut; 3 = mäßig; 4 = ungeeignet

Die angegebenen Werte sind Richtwerte.

